



高安全机械密码锁使用说明

一、特点介绍：

本密码锁具有全排列的6位数密码，可由用户自己设置改变密码，自由选择1—6位数的密码和任意设定密码数字的排列组合顺序。拨码盘的数码区有23个数码刻度标识，其中A、B也代表两个数码，与0—9在一起排列使用，本锁具有大于1.48亿组有效密钥量。

二、开锁及闭锁操作：



① 逆时针转动拨码盘到底。



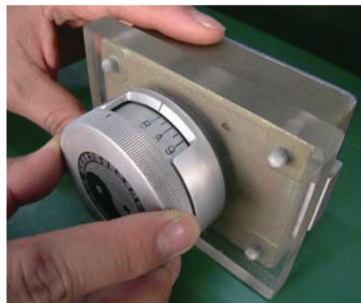
② 顺时针转动拨码盘，让第一位密码数值对准标识线。



③ 逆时针转动拨码盘让M点回到标识线（以手感为准）



④ 重复②、③操作直至输入最后一位密码。



⑤ 开锁：最后一位密码输入完毕，逆时针转动拨码盘到底，完成开锁。



⑥ 闭锁：锁处于开启状态，顺时针转动拨码盘，让M点超越标识线后锁舌伸出锁体，锁即关闭。

注：步骤①—④是输入密码操作(图例密码为123456)，步骤⑤是开锁操作，步骤⑥是闭锁操作。

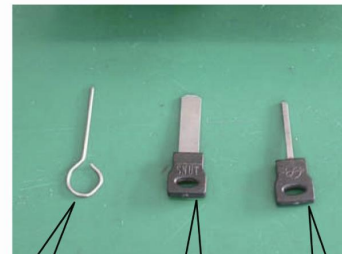
三、变换密码

变换密码孔位置及需用工具



定位钥匙孔

变位钥匙孔



预定位钥匙

定码钥匙

变码钥匙

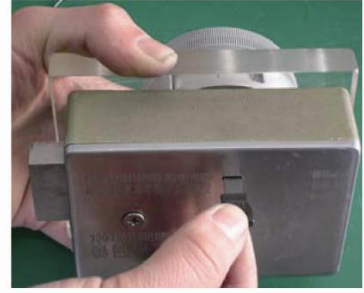
变换密码操作（图例新密码为888888）



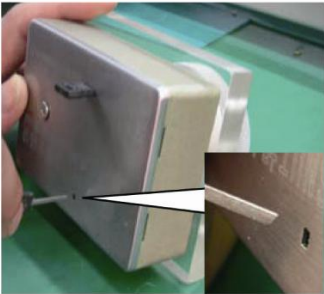
①按正常开锁操作输入密码，最后一位密码输入完毕后，逆时针转动拨码盘让M点回到标志线（以手感为准）注意：此时不能进行开锁操作。



②将预定位钥匙从后盖的定位孔中轻轻插入，再用手将钥匙向两侧平行拨动，目的是让内部密码的缺口对齐，然后拔出。



③将定位钥匙插入定位孔，如遇到阻力，则晃动插入，不可强行用力。



④将变码钥匙轻轻插入变码孔，变码钥匙前端斜面朝向锁壳边缘。



⑤确定变码钥匙及定位钥匙插入到底后，用一只手按住钥匙防止脱出，另一只手操作拨码盘逆时针旋转到底。



⑥顺时针转动拨码盘，让新密码的第一位数值与标志线对齐。



⑦逆时针转动拨码盘让M点回到标志线（以手感为准）。



⑧重复⑥、⑦操作直至输入最后一位新密码。



⑨最后一位新密码输入完毕后，逆时针转动拨码盘让M点回到标志线（以手感为准）。



⑩拔出变码钥匙。



⑪拔出定位钥匙



⑫逆时针缓慢的转动拨码盘到底即变码完成。

注意：操作过程中，如果认为输入的新密码有误，可将拨码盘再逆时针旋转到底，重新按上述操作开始输入新密码。变码完成后必须在门体打开的状态下，按新密码试着开锁三次以上，确认变码成功。